

AC4598/AC6200兼用

使用方法および取付け要領

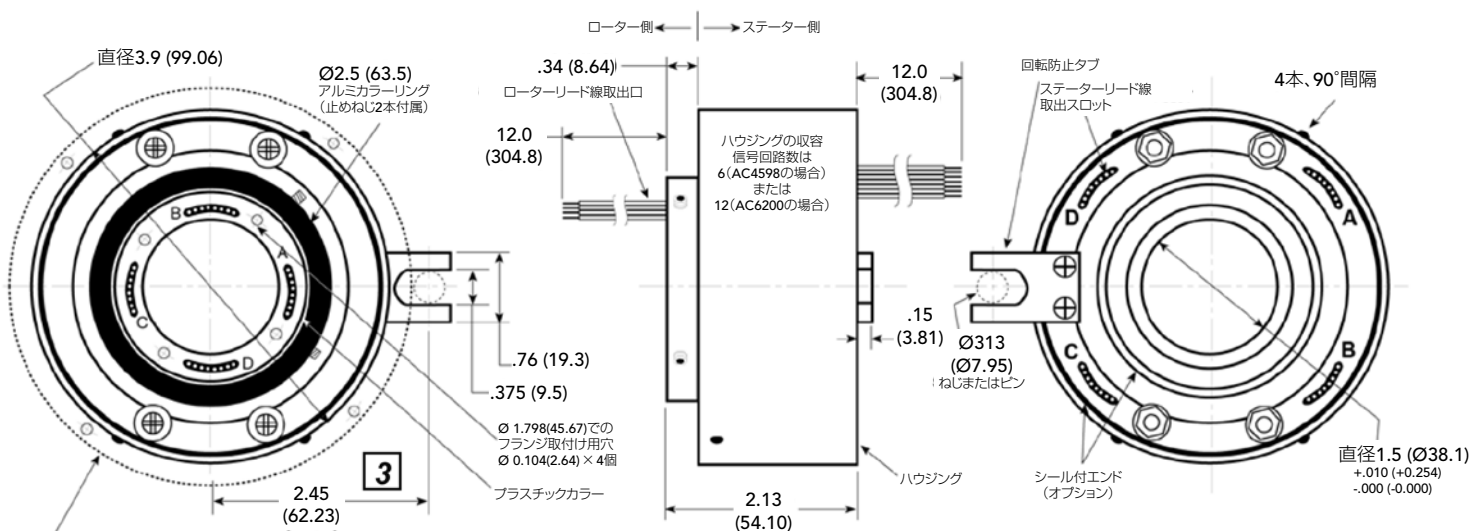
シャフト取付け式ユニット:

1. スリップリングを所要の位置に位置決めし、付属の止めねじ(6-32 × 0.50)2本を挿入します。止めねじを均等に締め付けてスリップリングをシャフトに固定します。最大トルクは2.82 Nm (25 lb-in)です(トルクをかけすぎないこと)。
 2. 配線および所定の接続を行います。配線によってスリップリングの自由な回転を妨げることがないようにしてください。配線を締め付けて素線を折り曲げる(冷間加工状態)ことがないようにしてください。そうしないと、最終的に不具合(断線)が生じるおそれがあります。
- ③ 最大呼び径5/16"のねじまたは平行ピン(付属せず)を回り止めタブに挿入し、下図に示すようにリング中心からの距離が2.45"になるように位置決めします。

フランジ取付け式ユニット:

1. フランジの取付け穴を取付け台の穴に合わせ、平座金に通した取付けねじ(付属せず)を取付け穴に差し込みます。各ねじを固く締め込んでください。
 2. 配線および所定の接続を行います。配線によってスリップリングのステーター側の自由な回転を妨げることがないようにしてください。
- ③ 最大呼び径5/16"のねじまたは平行ピン(付属せず)を回り止めタブに挿入し、下図に示すようにリング中心からの距離が2.45"になるように位置決めします。

注意:ご注文内容とスリップリング実物との間で、形状が一致していない場合があります。したがって、スリップリングの両端の「ハードマウンティング」(使用時にステーターの回り止めタブが浮き上がることがないように、ローターとステーターを固定すること)は、早期の不具合を生じるおそれがあるので推奨できません。



オプションフランジ外径5.0(127)、取付け穴4個 直径0.215(5.461)が4.5インチ(114.3)の直径上に等間隔で配置されていて、フランジ取付け用プラスチックカラー上でスリップ回転するタイプのもの。フランジの厚さは0.25(6.35)。

*寸法表示はインチ(括弧内ミリ)。